日 立 溶 接 機

インバータ制御・高性能 交直両用 TIG溶接機

日立インバータペア シリーズ

使う人にやさしい溶接機をお届けします。

さらに性能UP
ニューデザインでイメージ一新
インバータペア 200/300/500GP5登場！

- **7つの機能と使い易さで多彩なTIG溶接が可能です**
  ①直流　②交流　③直流パルス　④交流パルス　⑤複合　⑥直流手溶接　⑦直流アークスポット
- **環境にやさしい鉛フリー基板を採用**
- **入力電圧200V／220V・単相／三相兼用で幅広く対応**
- **鉄・ステンレス・チタン・アルミニウムなど、さまざまな溶接に対応**

ドライバー
チタン

ステンレス

ステンレスパイプ

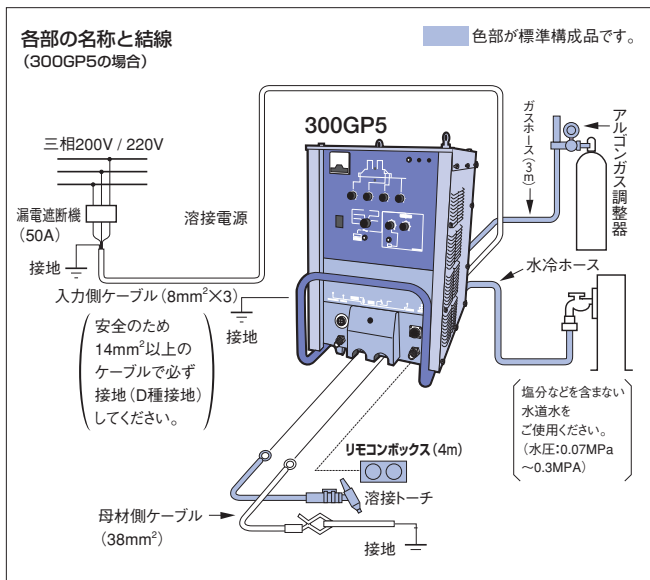
アルミ自転車
アルミニウム

標準仕様表

●溶接電源

型式				200A AD-GP5		300A AD-GP5		500A AD-GP5	
定格出力電流			A	200		300		500	
定格入力電圧			V	三相／単相　200／220					
定格周波数			Hz	50／60共用					
出力電流範囲	三相	TIG	A	直流4～200	交流10～200	直流5～300	交流10～300	直流5～500	交流20～500
		手溶接	A	直流10～160		直流10～250		直流10～400	
	単相	TIG	A	直流4～130	交流10～130	直流5～180	交流10～180	直流5～300	交流20～300
		手溶接	A	直流10～130		直流10～180		直流10～300	
定格負荷電圧	三相	TIG	V	直流18	交流20	直流20	交流22	直流24	交流26
		手溶接	V	直流26.4		直流30		直流36	
	単相	TIG	V	直流16.6	交流18.6	直流17.6	交流19.6	直流20	交流22
		手溶接	V	直流25.2		直流27.2		直流32	
定格入力	三相	TIG	kVA	直流7.5(5.0 kW)	交流8.5(5.5kW)	直流11.5(8.5 kW)	交流12(8.0kW)	直流21.5(16.0 kW)	交流21.0(15.0kW)
		手溶接	kVA	直流8.0(5.5 kW)		直流13.0(9.5 kW)		直流23.0(18.0 kW)	
	単相	TIG	kVA	直流4.7(2.5 kW)	交流5.8(3.0 kW)	直流6.7(4.0 kW)	交流7.5(4.2 kW)	直流11.0(8.0 kW)	交流12.0(8.5 kW)
		手溶接	kVA	直流6.7(3.5 kW)		直流9.3(5.8 kW)		直流16.0(8.5 kW)	
定格使用率			%	40(10分周期)				60(10分周期)	
最高無負荷電圧			V	55		62		70	
スタート電流範囲			A	出力電流範囲と同一					
クレータ電流範囲			A	出力電流範囲と同一					
パルス電流範囲			A	出力電流範囲と同一					
アップスロープ時間			秒	0.1 (内部調整0.1～5)					
ダウンスロープ時間			秒	0.1～5					
アークスポット時間			秒	0.1～5 (ダウンスロープ兼用)					
プリフロー時間			秒	0.2 (内部調整0.1～0.5)				0.2 (内部調整0.1～10)	
アフターフロー時間			秒	3～25					
ローパルス周波数			Hz	0.5～15					
ミドルパルス周波数			Hz	15～500					
パルス幅			%	15～85					
クリーニング幅			%	交流TIG溶接時に調整可能〔10～50(パルス幅兼用)〕					
クレータ制御			—	無、1回、繰り返し					
リモコン			—	有 (4m)					
外形寸法(幅×奥行き×高さ)			mm	360×535×605				360×605×605	
質　量			kg	43		48		68	

(注1) 入力電圧は、定格電圧の10%の範囲内でご使用ください。それ以外ではご使用できません。(注2) 外形寸法には取っ手、アイボルトなどの突起部を含んでおりません。

外部系統図

標準構成 (ご注文の際は、下記の内容をご連絡ください。)

項　目	品　名			ご指示いただくもの
①溶接電源	200A AD-GP5	300A AD-GP5	500A AD-GP5	型　式
②溶接トーチ	NA-20A	NA-30W	N-353W,N-502W	型式、ケーブル長さ
③アルゴンガス調整器	FR-1A	FR-1A	FR-1A	型　式

●オプション
(別途ご注文により付属します)

冷却水循環ポンプ
HP-10

●ご使用の前には、製品に付属の「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使いください。

(1) 本製品を輸出される場合には、外国為替及び外国貿易法の規則をご確認の上、必要な手続きをお取りください。尚、ご不明の場合は、弊社担当営業にお問い合わせください。
(2) 電気溶接機の部品の最低供給年限は製造後7年を目安にしています。

株式会社 日立産機システム
〒101-0022 東京都千代田区神田練塀町3番地 AKSビル

日立ビアエンジニアリング株式会社
〒243-0488　神奈川県海老名市上今泉2100番地
TEL：046-235-9306(ダイヤルイン)　FAX：046-235-9350
http://www.hitachi-hvek.co.jp

東京支店	TEL：03-5213-5686(代)	FAX：03-5213-5388
北海道営業所	TEL：011-611-1224(ダイヤルイン)	FAX：011-611-8433
東北営業所	TEL：022-282-2561(代)	FAX：022-282-2594
北関東営業所	TEL：0276-37-7030(代)	FAX：0276-37-6953
名古屋支店	TEL：052-264-0791(代)	FAX：052-262-0625
北陸営業所	TEL：076-260-0920(代)	FAX：076-260-4622
大阪支店	TEL：06-4868-1211(ダイヤルイン)	FAX：06-4868-1247
西部営業所	TEL：082-546-3550(ダイヤルイン)	FAX：082-546-6183

ISO9001 Certified
JQA-1534

(1) 品質保証の国際規格ISO9001の認証取得
(2) 電気溶接機の設計・開発及び製造

信用とゆき届いたサービスの当社へ

PRINTED WITH SOY INK　印刷インキは、環境に優しい大豆油インキを使用しています。

●本カタログの内容は不断の研究、開発により予告なく変更することがあります。予めご了承ください。

2008.9
Printed in Japan(B)